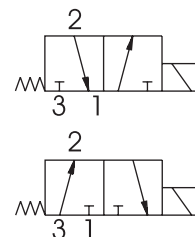


- 3/2-линейные клапаны steam construction
- Редукционные клапаны подходящие для мобильной техники
- Компактная конструкция
- Экономичный способ присоединения

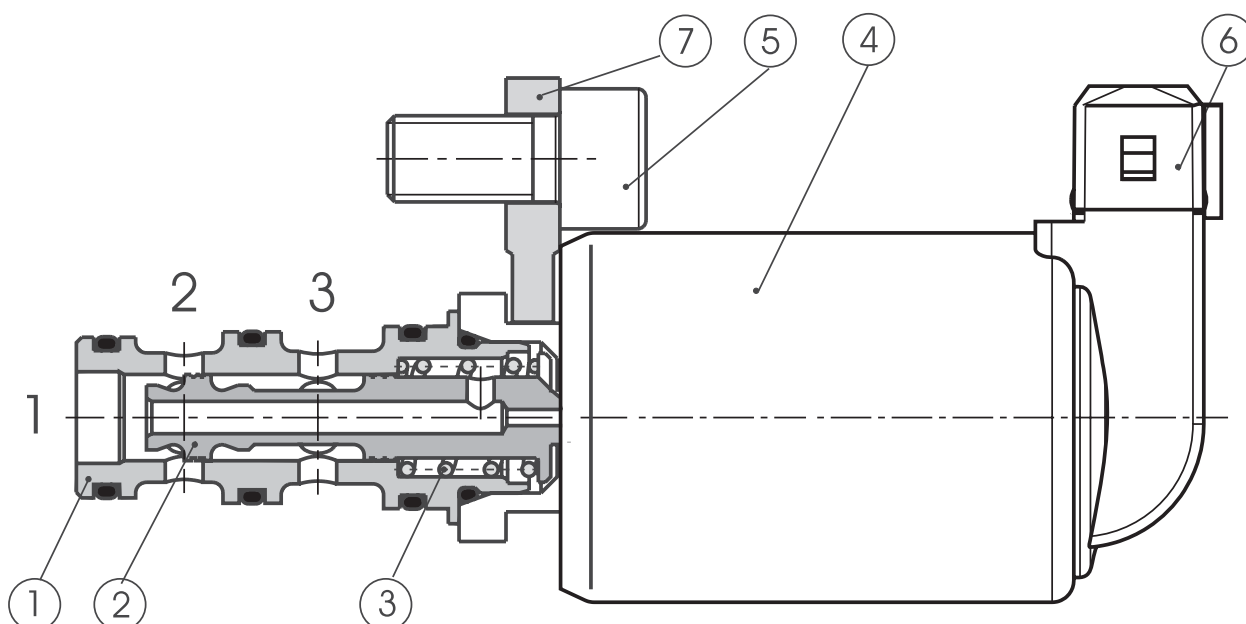


Техническое описание

3/2-линейный направляющий клапан с электромагнитным управлением предназначен для управления пуском и остановом потока рабочей жидкости. Клапан состоит из корпуса (1), управляющего золотника (2), возвратной пружины (3), патрона с приводной системой (4) и электромагнита (7), который установлен в приводную систему. Втулка клапана ввернута в патронную часть (4).

Втулка клапана фиксируется в патроне кольцом (5) и уплотнена кольцом (6). Разъединение втулки клапана и патрона предотвращается передачей усилия, вызванного высоким моментом затяжки. Электромагнит может использоваться с

напряжением 12 В и 24 В. Для переменного тока 120 В/ 60 Гц или 230 В/ 50 Гц, возможна поставка выпрямителей, подходящих для стандартных электромагнитов, с существующей установкой в дополнительную клеммную коробку. С электромагнитами высокой мощности в вариантах для переменного тока, выпрямители встроены напрямую в соединительное устройство. При снятии фиксирующей гайки (8), электромагнит может быть заменен или повернут на угол до 360°. Поверхность корпуса клапана оцинкована.



Код заказа

PD2E - / -

3/2-линейные направляющие клапаны патронного исполнения с электромагнитным управлением

Тип конструкции

1

Гнездо клапана
D 17 (mm)

Y

Количество рабочих линий

3

Конструкция
Стандартная
По заказу

S

C

Количество рабочих положений

2

Уплотнения
без обозначения
V

NBR
FPM (Витон)

Электроника
E3 с разъемом по AMP
E4 с разъемом по AMP и гасящим диодом
E12 с разъемом по DEUTSCH DT 04-2P
E13 с встроенным гасящим диодом и разъемом по DEUTSCH DT 04-2P

12

24

Номинальное напряжение питания
12 V DC / 1,67 A
24 V DC / 0,84 A

Функциональные обозначения

D21

D26

Функциональные обозначения

Название	Обозначение	Переходная позиция	Название	Обозначение	Переходная позиция
2D21			2D26		

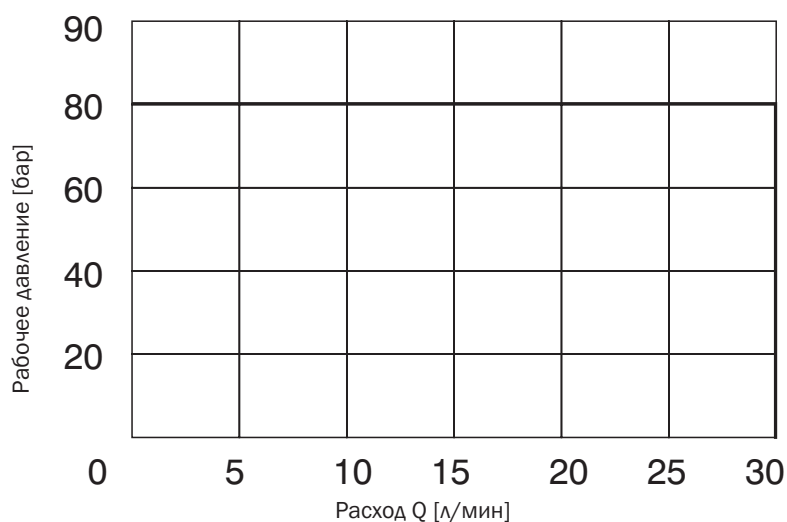
Техническая информация

		Standard
Гнездо клапана	мм (US)	Ø17
Максимальный расход	л/мин	30
Макс. рабочее давление в канале 1 и 2	бар (PSI)	80 (1160)
Макс. рабочее давление в канале 1	бар (PSI)	30 (435)
Гидравлическая жидкость		Гидравлические масла (HL, HLP) по DIN 51 524
Температурный диапазон жидкости	°C (°F)	-30 ... +80 (-22 ... +176)
Температура окружающей среды, макс.	°C (°F)	-20 ... +50 (-4 ... +122)
Диапазон вязкости	мм ² /с	20 ... 400
Класс чистоты рабочей жидкости		Класс 21/18/15 по ISO 4406 (1999)
Допустимое колебание напряжения	%	± 10
Максимальная частота переключения	1/ч	15 000
Рабочий цикл	%	100
Ресурс	циклов	10 ⁷
Исполнение по DIN 40 050		IP 65
Макс. момент затяжки фиксирующего болта	Нм	15+3
Вес	кг	0.2
Монтажная позиция		любая

Зависимость давлений от расхода

Замеры при $\nu = 32 \text{ мм}^2/\text{с}$ (156 SUS)

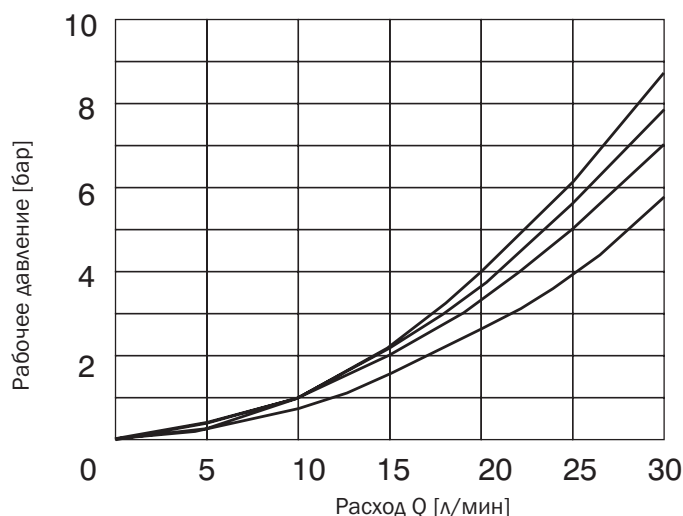
Масло 90 °C / Температура окружающей среды 90 °C, Напряжение Uном ± 10%



	Соединение	Направление
1	2D21	2→1
		3→2
1	2D26	3→2
		2→1

Зависимость давлений от расхода

Замеры при $\nu = 32 \text{ мм}^2/\text{с}$ (156 SUS)



	Соединение	Направление
1	2D21	2→1
2	2D21	3→2
3	2D26	2→1

